

DERWENT-ACC-NO: 1983-A0866K

DERWENT-WEEK: 198301

COPYRIGHT 2005 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Bracelet made from stainless steel cable - has  
cable completely covered by bands of precious metal  
twisted round it

INVENTOR: LASBLEIZ, P

PATENT-ASSIGNEE: LASBLEIZFOURNIER-VI [LASBN]

PRIORITY-DATA: 1981FR-0009830 (May 18, 1981)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE
PAGES MAIN-IPC		
FR <u>2505629</u> A	November 19, 1982	N/A
007 N/A		

INT-CL (IPC): A44C005/00, A44C007/00

ABSTRACTED-PUB-NO: FR 2505629A

BASIC-ABSTRACT:

The piece of jewellery has a body of nearly solid metal that has durable elasticity. The body is made from one or more twisted cables of stainless steel wire covered by thin metal bands of precious metal, such as alternate bands of white gold and red gold, that completely conceal the cable.

Once the cable has been covered the body is fixed on a mould, e.g. for a bracelet, and heated to anneal the steel. It is then tempered to restore its elasticity.

TITLE-TERMS: BRACELET MADE STAINLESS STEEL CABLE CABLE COMPLETE COVER  
BAND

PRECIOUS METAL TWIST ROUND

DERWENT-CLASS: P23

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1983-001015

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
—  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

—  
PARIS  
—

(11) N° de publication :  
(A n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction).

**2 505 629**

A1

**DEMANDE  
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

**N° 81 09830**

---

(54) Bijou et son procédé de fabrication.

(51) Classification internationale (Int. Cl. <sup>3</sup>). A 44 C 5/00, 7/00.

(22) Date de dépôt..... 18 mai 1981.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du  
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 46 du 19-11-1982.

---

(71) Déposant : Société dite : LASBLEIZ-FOURNIER-VITIELLO, résidant en France.

(72) Invention de : Pierre Lasbleiz.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Cabinet Lavoix,  
2, place d'Estienne-d'Orves, 75441 Paris Cedex 09.

La présente invention est relative à la fabrication de bijoux présentant l'apparence du métal massif et une grande élasticité, ainsi qu'à un procédé de fabrication de tels bijoux.

5 Le prix élevé des métaux précieux utilisés en bijouterie est tel que les bijoux réalisés en métal massif atteignent des valeurs qui les rendent inabordables pour la majorité de la clientèle.

Certains bijoux tels que par exemple des bracelets  
10 ou des motifs d'oreilles du type comportant deux branches dont les extrémités peuvent être écartées élastiquement l'une de l'autre pour se refermer, par exemple sur le lobe d'une oreille ou pour enserrer un poignet, peuvent être réalisés entièrement en or pouvant présenter une  
15 certaine élasticité après un traitement approprié. Cependant, d'une part ces bijoux sont extrêmement coûteux en raison de la masse de métal nécessaire à leur fabrication, et d'autre part leur élasticité est limitée, matériellement et dans le temps.

20 L'invention a pour but de réaliser un bijou en métal massif, ou à peu près massif, présentant un degré d'élasticité élevé et durable, réalisé au moyen d'un métal non précieux et donc peu coûteux et présentant l'apparence d'un bijou en métal précieux massif.

25 L'invention a également pour but de fournir un procédé pour la fabrication d'un tel bijou.

L'invention a pour objet, à cet effet, un bijou comprenant un corps élastique, caractérisé en ce que ledit corps est constitué d'au moins un câble en fils d'acier  
30 inoxydable recouvert d'un canetis en métal précieux mince ou autre, qui habille le corps sans aucune solution de continuité afin de dissimuler entièrement ledit ou lesdits câbles.

L'invention a également pour objet un procédé de

fabrication d'un bijou tel que défini ci-dessus, caractérisé en ce qu'on réalise une ébauche au moyen d'au moins un câble torsadé en fils d'acier inoxydable, on habille ladite ébauche formant le corps du bijou d'un  
5 canetis en métal précieux mince, on fixe ledit corps habillé sur une forme, par exemple une forme pour bracelet, on chauffe le corps habillé jusqu'au rouge vif pour le recuire, et on le trempe pour lui restituer son élasticité.

10 On obtient ainsi un bijou présentant extérieurement l'apparence d'un bijou en métal précieux massif et dont le corps présente des propriétés d'élasticité qui sont bien supérieures à celles que l'on peut obtenir au moyen de fils d'or et qui sont durables.

15 Suivant une autre caractéristique de l'invention, pour réaliser un bijou ayant un corps présentant en section une forme autre que circulaire, on forme préalablement aux phases du procédé défini ci-dessus l'ébauche au moyen d'au moins un câble torsadé en fils  
20 d'acier inoxydable, on l'introduit dans une gaine constituée par un tube de cuivre de diamètre approprié, on étire le câble gainé dans une filière pour donner à l'ébauche la forme désirée en section, on chauffe l'ébauche pour recuire l'acier inoxydable du câble, on  
25 le laisse refroidir à température ambiante, on dissout la gaine en cuivre dans de l'acide nitrique, puis on habille l'ébauche et on la traite comme décrit plus haut.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront au cours de la description qui  
30 va suivre, faite en se référant au dessin annexé donné uniquement à titre d'exemple et dans lequel :

- la Fig. 1 est une vue partielle d'un câble torsadé en fils d'acier inoxydable partiellement habillé d'un canetis avant sa mise en forme pour réaliser un bijou suivant l'invention;
- 5       - la Fig. 2 est une vue analogue à celle de la figure 1 montrant une phase de la fabrication d'un bijou suivant l'invention, ayant un corps de section ovale constitué de deux câbles disposés côte à côte;
- la Fig. 3 montre la première phase de la fabrication d'un bijou devant présenter en section une forme  
10       non circulaire;
- la Fig. 4 montre une seconde phase de la fabrication de ce bijou;
- la Fig. 5 est une vue d'une ébauche d'un corps de  
15       bijou présentant, en section, une forme à peu près triangulaire;
- la Fig. 6 est une vue d'ensemble d'un bracelet terminé.

Le bijou suivant l'invention est constitué d'un  
20       corps formé d'un câble torsadé en fils d'acier inoxydable, désigné par la référence 1, qui est habillé d'un canetis qui, suivant l'exemple représenté, est formé de deux bandes A et B d'or blanc et d'or rouge respectivement, qui recouvre et dissimule entièrement le corps en  
25       acier inoxydable.

Lorsque l'habillage est terminé on fixe l'ébauche de corps ainsi obtenue sur une forme, par exemple une forme pour bracelet, et l'on chauffe le corps pour recuire le câble en acier inoxydable, jusqu'au rouge vif,  
30       température qui est inférieure à la température de fusion de l'or.

Après ce chauffage on trempe le corps à l'eau pour lui restituer son élasticité, suivant un processus connu.

Le bijou ainsi obtenu présente une élasticité perma-

2505629

4

nente définitive, qui est celle du câble en acier inoxydable, son poids est celui d'un bijou en métal massif et son aspect est celui du canetis de métal précieux qui l'habille.

5 Si l'on désire réaliser un bijou ayant en section une forme à peu près ovale, on peut utiliser initialement deux câbles en acier inoxydable 2 et 3, qui sont disposés parallèles et l'un contre l'autre et qui sont fixés ensemble par le canetis, qui peut également être constitué par  
10 exemple par deux bandes A et B en or rouge et en or blanc respectivement.

Si l'on désire réaliser un bijou ayant en section une forme différente, non circulaire, par exemple une forme triangulaire, on utilise le même procédé de fabrication que décrit plus haut, précédé des phases de traitement préalables suivantes :

- on introduit le câble 4 destiné à constituer le corps du bijou, et qui présente de fabrication une forme circulaire en section dans une gaine constituée par un  
20 tube de cuivre 5 ayant un diamètre approprié, pour permettre d'y introduire sans jeu le câble 4;

- on étire le câble 4 revêtu de sa gaine 5 dans une filière de forme appropriée (non représentée), qui lui confrère en section transversale une forme triangulaire  
25 en déplaçant les fils d'acier constituant le câble 4, dont la nouvelle position est maintenue par la gaine de cuivre 5 déformée par la filière.

On obtient ainsi une ébauche telle que représentée à la figure 4, que l'on chauffe pour recuire l'acier  
30 inoxydable afin que celui-ci conserve ensuite la forme donnée par la gaine 5.

On laisse l'ensemble refroidir à température ambiante et on dissout la gaine 5 en cuivre de l'ébauche en plongeant celle-ci dans un bain d'acide nitrique.

On obtient alors une ébauche constituée par le câble 4 qui présente en section une forme triangulaire et qu'on habille, comme dans l'exemple précédent, d'un canetis qui peut être constitué par deux bandes d'or rouge et d'or 5 blanc A et B et qui, comme dans l'exemple précédent, dissimule entièrement le corps.

On reprend ensuite le procédé défini plus haut pour obtenir par exemple un bracelet tel que représenté à la figure 6, qui présente l'aspect et le poids d'un bijou en 10 or massif.

Bien entendu, on garnit les deux extrémités de l'ébauche avec des cabochons ou chapeaux 6 qui, suivant cet exemple, sont avantageusement en or blanc ou en or rouge.

On comprend que le bijou ainsi obtenu présente une 15 grande souplesse et une très grande longévité, bien supérieure à celle des bijoux similaires réalisés en fils d'or.

On comprend également que le canetis n'est pas limité à des bandes minces d'or blanc et d'or rouge, mais peut être quelconque.



- REVENDECATIONS -

1 - Bijou ayant un corps en métal massif, ou à peu près massif, présentant un degré d'élasticité élevé et durable, caractérisé en ce que ledit corps est constitué d'au moins un câble (1, 4) torsadé en fils d'acier inoxydable recouvert d'un canetis (A, B) en métal précieux mince ou autre, qui habille le corps (1, 4) sans aucune solution de continuité afin de dissimuler entièrement ledit ou lesdits câbles.

2 - Procédé de fabrication d'un bijou tel que défini suivant la revendication 1, caractérisé en ce qu'on réalise une ébauche au moyen d'au moins un câble (1, 4) torsadé en fils d'acier inoxydable, on habille ladite ébauche formant le corps du bijou d'un canetis (A, B) en métal précieux mince, on fixe ladite ébauche habillée sur une forme, par exemple une forme pour un bracelet, on chauffe ladite ébauche habillée jusqu'au rouge vil pour recuire l'acier inoxydable et on trempe celui-ci pour lui restituer son élasticité.

3 - Procédé suivant la revendication 2, pour réaliser un bijou ayant en section une forme différente de celle du ou des câbles d'origine, caractérisé en ce qu'avant de fixer l'ébauche sur une forme on introduit le ou les câbles (1, 4) en acier inoxydable sans jeu dans une gaine (5) constituée par un tube en métal, on étire l'ébauche ainsi gainée à travers une filière de forme appropriée, on chauffe l'ébauche avec sa gaine pour recuire l'acier inoxydable, on la laisse refroidir, et on dissout ladite gaine en métal (5) dans un bain d'acide.

4 - Procédé suivant la revendication 3, caractérisé en ce que ladite gaine (5) est un tube en cuivre et ledit bain est de l'acide nitrique.

2505629

1/1

FIG.1

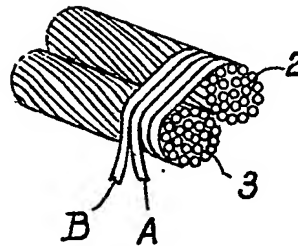
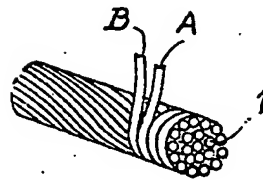


FIG.2

FIG.3

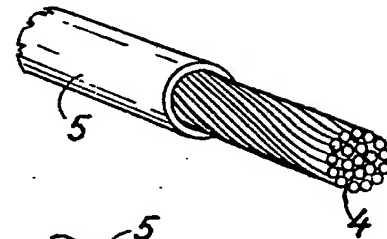


FIG.4

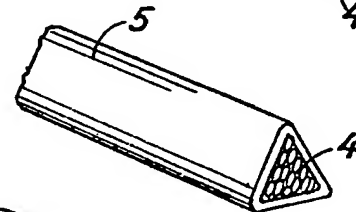


FIG.5

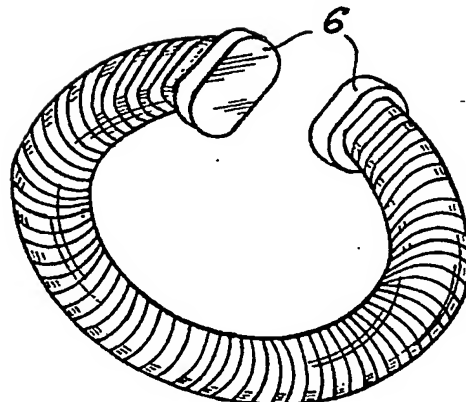
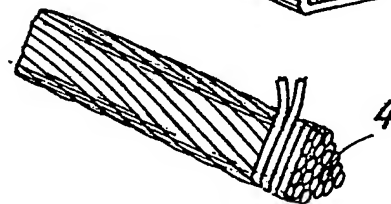


FIG.6